

## FICHA TECNICA

# PROCODUR POLIURETANO ALIFÁTICO SATINADO

**Código: 624**

**Grupo: Tratamiento de Suelos**

**DESCRIPCION** Pintura Satinada de dos componentes a base de poliuretano alifático de muy elevada resistencia química y mecánica destinada a proteger superficies de hierro y hormigón sometidas a trato extremo.

**PROPIEDADES** No amarillea ni calcina aún en condiciones duras de exposición. Ideal para el acabado de suelos y paredes. Es resistente a las manchas y al polvo, siendo fácilmente limpiable.

**USOS** Pintado de suelos de alta densidad de tráfico, pintado de suelos y paredes interiores y exteriores de almacenes, naves industriales, cervceras, lecheras, bebidas, bodegas, cavas, mataderos, granjas, industria química, refinerías, gasolineras, talleres, astilleros, hangares, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Poliuretano alifático, tipo Poliéster.																														
<b>Pigmentos</b>	Bióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz.																														
<b>Disolvente</b>	Disolvente Poliuretanos.																														
<b>Brillo</b>	Satinado.																														
<b>Color</b>	Verde Suelos, Gris Suelos, Rojo Suelos y Carta de Colores RAL, (previa consulta viabilidad de color).																														
<b>Dureza</b>	> 300" PERSOZ ISO REC 1522 / AFNOR NTF 30.016																														
<b>Flexibilidad</b>	Elongación a rotura 20% apróx. Madril cónico ASTM D-522																														
<b>Adherencia</b>	100% crosscut. Adhesión Test on Metal. Sobre hormigón 35 Kgs/cm <sup>2</sup> (Se arranca el hormigón).																														
<b>Abrasión</b>	30 mg. Taber Abraser 1000 ciclos 1 Kg. peso. ASTM D-1044.																														
<b>Permeabilidad</b>	< 3 perm. Ligeramente transpirable.																														
<b>Resistencias Químicas</b>	Ensayos a la gota: <table> <tr><td>1 - Aguas destilada, corriente y marina.</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>2 - Hidróxido sódico 10%</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>3 - Ácido tánico 2% y 50%</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>4 - Ácido clorhídrico 10%</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>5 - Ácido cítrico 10%</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>6 - Ácido nítrico concentrado</td><td>Hinchamiento y coloración.</td></tr> <tr><td>7 - Ácido nítrico 10%</td><td>Pérdida brillo.</td></tr> <tr><td>8 - Ácido acético 10%</td><td>Pérdida brillo.</td></tr> <tr><td>9 - Ácido sulfúrico 10%</td><td>Pérdida brillo.</td></tr> <tr><td>10 - Ácido fórmico 10%</td><td>Pérdida brillo.</td></tr> <tr><td>11 - Ácido láctico 10%</td><td>Pérdida brillo.</td></tr> <tr><td>12 - Cloruro de metileno</td><td>Reblandecimiento.</td></tr> <tr><td>13 - Acetona</td><td>Reblandecimiento.</td></tr> <tr><td>14 - Agua oxigenada 10%</td><td>Inalterado.</td></tr> <tr><td>15 - Cloruro sódico 10%</td><td>Inalterado.</td></tr> </table>	1 - Aguas destilada, corriente y marina.	Inalterado.	2 - Hidróxido sódico 10%	Inalterado.	3 - Ácido tánico 2% y 50%	Inalterado.	4 - Ácido clorhídrico 10%	Inalterado.	5 - Ácido cítrico 10%	Inalterado.	6 - Ácido nítrico concentrado	Hinchamiento y coloración.	7 - Ácido nítrico 10%	Pérdida brillo.	8 - Ácido acético 10%	Pérdida brillo.	9 - Ácido sulfúrico 10%	Pérdida brillo.	10 - Ácido fórmico 10%	Pérdida brillo.	11 - Ácido láctico 10%	Pérdida brillo.	12 - Cloruro de metileno	Reblandecimiento.	13 - Acetona	Reblandecimiento.	14 - Agua oxigenada 10%	Inalterado.	15 - Cloruro sódico 10%	Inalterado.
1 - Aguas destilada, corriente y marina.	Inalterado.																														
2 - Hidróxido sódico 10%	Inalterado.																														
3 - Ácido tánico 2% y 50%	Inalterado.																														
4 - Ácido clorhídrico 10%	Inalterado.																														
5 - Ácido cítrico 10%	Inalterado.																														
6 - Ácido nítrico concentrado	Hinchamiento y coloración.																														
7 - Ácido nítrico 10%	Pérdida brillo.																														
8 - Ácido acético 10%	Pérdida brillo.																														
9 - Ácido sulfúrico 10%	Pérdida brillo.																														
10 - Ácido fórmico 10%	Pérdida brillo.																														
11 - Ácido láctico 10%	Pérdida brillo.																														
12 - Cloruro de metileno	Reblandecimiento.																														
13 - Acetona	Reblandecimiento.																														
14 - Agua oxigenada 10%	Inalterado.																														
15 - Cloruro sódico 10%	Inalterado.																														

<b>Peso Específico</b>	1,3 ± 0,1 kg/Lt. (Mezcla de los 2 componentes).
<b>Contenido en sólidos</b>	40% ± 2 en volumen (Mezcla de los 2C.).
<b>Flash Point</b>	> 26° C.
<b>Secado 23°C y 50% H.R.</b>	2 horas tacto. Duro 24 horas.
<b>Repintado</b>	Entre dos manos de Procodur Poliuretano Alifático Satinado, mantener un intervalo mínimo de 8 horas. Máximo 20 horas.
<b>Rendimiento teórico</b>	7-9 m <sup>2</sup> /Kg. por capa.
<b>Espesor de película</b>	50-60 micras secas por capa.
<b>Extensibilidad</b>	Excelente (> 95% método brillos cruzados a brocha)

## ***MODO DE EMPLEO***

### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Temperatura de aplicación</b>	Entre 5 y 25°C.
<b>Máxima humedad relativa</b>	Inferior al 85% y superior al 40%. (Menor humedad relativa retrasa el secado). ¡OJO! Controlar que no se produzca condensación al aplicar con Airless en condiciones de alta humedad ambiental (se producen manchas blancas). Evitar las corrientes de aire durante la aplicación y secado.
<b>Relación Mezcla en Volumen</b>	Base 2,7Lts + 2,3Lts. de catalizador para 5 litros.
<b>Relación Mezcla en Peso</b>	2 p.p. de Base con 1 p.p. de catalizador.
<b>Vida útil de la mezcla</b>	8 horas aproximadamente.
<b>Útiles de Aplicación</b>	Rodillo de esmaltar de hilo o lana de pelo corto, limpio, sin rastros de humedad, ni restos de pinturas viejas. Pistola Airless boquilla 315/319.
<b>Disolvente</b>	Disolvente Poliuretanos.
<b>Dilución</b>	Máximo 10%

### **SISTEMAS DE APLICACIÓN**

<b>Preparación previa</b>	Se autoimprima aplicado en las condiciones de dilución descritas.
<b>Superficie</b>	Debe estar limpio, sin polvo y con humedad inferior al 14% (hormigón, mortero, pavimento de cuarzo, etc.). La resistencia a compresión debe ser la adecuada para las cargas que va a soportar. Metales. Imprimados previamente con imprimación Epoxi SX 2C.

### **OBSERVACIONES**

A pesar de ser una pintura para suelos y paredes, por sus magníficas propiedades de resistencia mecánica y química, se puede usar en protección de todos los materiales frente a golpe, abrasión, corrosión, protección de salpicaduras, recipientes, tuberías, en todo tipo de industrias y obra civil.

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

<b>Envasado</b>	Set 5Lts. Envase 2,7Lts. de BASE y Envase 2,3Lts. de CATALIZADOR.
<b>Precauciones</b>	Producto conteniendo disolventes. Contiene isocianatos. No inhalar vapores. Aplicar con buena renovación de aire. Si se aplica por pulverización, usar mascarillas. Proteger la piel dada la gran adherencia del Procodur Poliuretano Alifático Satinado y la dificultad de eliminarlo. Lavar las herramientas antes de que sequen. Aplicar a soportes secos. El bote del catalizador puede tener algo de presión, precaución al abrirlo. Remover perfectamente los dos componentes antes de aplicar, rascando los fondos y lados del envase.
<b>Instrucciones de Seguridad</b>	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
<b>Tiempo de almacenaje</b>	1 meses componente Base, 6 meses Catalizador, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



EDICIÓN 06/2005 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.A. - Avda. Eduard Maristany, 58-90 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00\*  
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.001, T.22.904, H.nº B-45.052, Inscrit.59º - N.I.F. A-08-218158

